

기술 데이터:

공작물 직경	M3 – M80	
클램핑 길이	30 – 300	mm
측정 길이	50	mm
측정 프로브 축 방향 변위	+/-2	mm
측정 프로브 반경 방향 변위	4	mm

측정(표준):

피치 릴리프:
(나사 탭)

외경 릴리프:
(나사 탭)

챔퍼 릴리프:
(나사 탭)

(기술적인 변경이 있을수 있습니다.)

장비 정보

CNC 측정장비 SM50 타입은 나사 탭 및 포밍 탭 연삭 품질의 형상치수 제한을 가장 높은 등급으로 보장합니다. 이 측정장비는 나사 탭 릴리프의 그래픽 표현과 수치 분석을 가능하게 합니다. 또한 다각 형과 같은 자유 형식의 측정도 가능합니다.

가이드 및 심압대는 화강암으로 이루어진 팔레트에 구축되어 있습니다. 90°회전이 가능한 측정 프로브(TESA)는 많은 시간을 소모하는 재정비 없이도 축/반경 방향의 측정을 가능하게 합니다.

최신 기술의 도입으로 CNC 측정 기계는 고도의 정밀성과 간단한 조작을 보장합니다. 대부분의 경우 나사 연삭기의 기존 구성요소가 공작물의 수용을 위해 폭 넓게 사용될 수 있으며, 그로 인해 설치 시간은 매우 짧습니다.

이 측정장비에는 최신 드라이브 기술 및 제어 기술(디지털 서보 드라이브: Siemens, 정밀 길이 측정 시스템: Heidenhain)이 적용되어 있습니다. 사용자는 SMS의 공작물 특정 사용자 인터페이스(HMI) 덕분에 대화 시스템에서 CNC 컨트롤러(Siemens 840D sl)를 매우 손쉽게 프로그래밍할 수 있습니다.

사용자 인터페이스(HMI)는 당사의 나사 탭 연삭기를 기반으로 하고 있으며, 데이터 입력부터 측정 프로토콜이 완료될 때까지 단계적으로 사용자를 안내합니다.

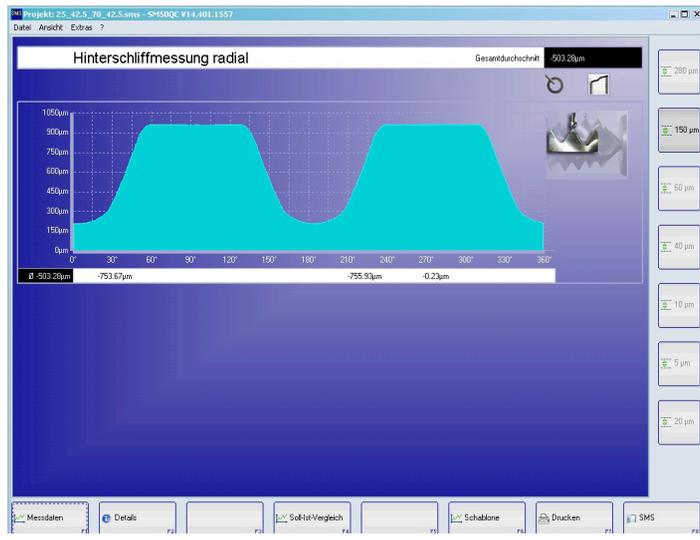
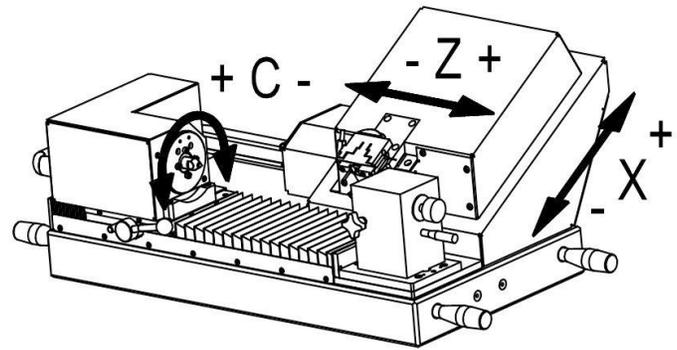
사용 가능한 옵션:

- 특수 측정 작업(다각형 및 포밍탭의 측정)

- 요청에 대한 추가 옵션

장비에는 최대 3개의 CNC 축이 장착되어 있습니다.

측정 프로브 슬라이드, 반경 방향 (X축)
 측정 프로브 슬라이드, 축 방향 (Z축)
 공작물 드라이브 (C축)



캡처 화면: 측정 피치

