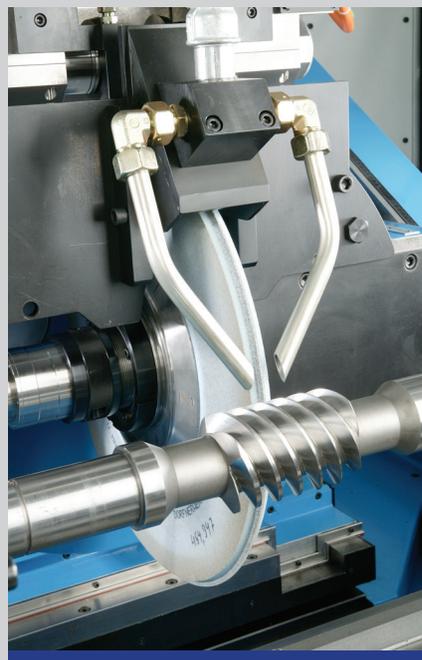


# S500 - HSS



**기술 데이터:**

|        |           |     |
|--------|-----------|-----|
| 공작물 직경 | 10 - 350  | mm  |
| 연삭 길이  | 500       | mm  |
| 클램핑 길이 | 750       | mm  |
| 모듈     | 0,5 - 25  | mm  |
| 리드각    | ± 45      | °   |
| 공작물 무게 | 250       | kg  |
| 휠 직경   | 300 - 500 | mm  |
| 휠 폭    | 60        | mm  |
| 휠 드라이브 | 28 (42)   | kW  |
| 절삭 속도  | 45        | m/s |

(기술적인 변경이 있을수 있습니다.)

## 장비 정보

CNC 워밍 연삭기 타입 HSS는 모든 종류의 워밍, 스크류 펌프, 압출 스크류 및 이와 비슷한 정밀 나사의 정밀 연삭을 위해 개발되었습니다. 매우 안정적인 장비의 기본 구조는 뛰어난 정밀도와 더불어 높은 생산성을 가능하게 합니다. 이 장비는 열처리전의 황삭에도 적합합니다.

장비 기반: Klingelnberg 워밍 연삭기 타입 HSS350.

이 장비에는 최신 드라이브 기술 및 제어 기술(디지털 서보 드라이브: Siemens)이 장착되어 있습니다. 사용자는 SMS의 공작물 특정 사용자 인터페이스(HMI) 덕분에 대화 시스템에서 CNC 컨트롤러(Siemens 840D sl)를 매우 손쉽게 프로그래밍할 수 있으며, 짧은 설치 시간을 가능하게 만들어줍니다.

최신 CNC 드레싱의 사용은 뛰어난 프로파일 계산 소프트웨어와 결합하여 높은 유연성 및 정확도를 실현하며, 거의 모든 드레싱이 가능한 프로파일이 매우 뛰어난 정밀도로 연삭 휠에 전달될 수 있도록 합니다.

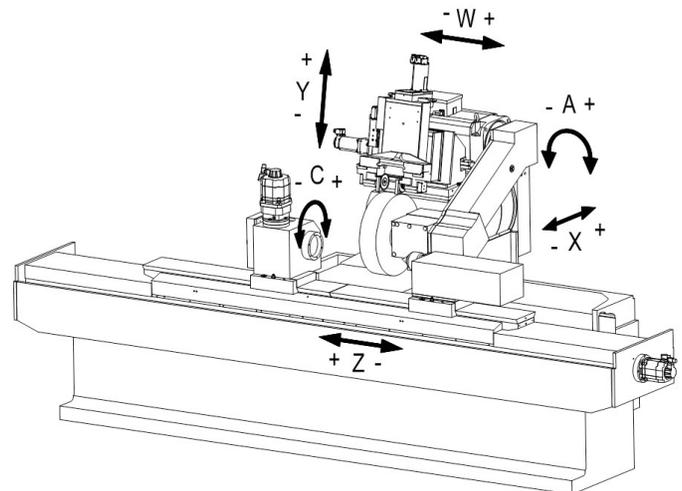
이 장비는 특히 ZI, ZK, ZA, ZN 및 ZC와 같이 DIN을 따르는 통용되는 모든 표준 프로파일뿐만 아니라 특수 프로파일을 포함한 한줄 또는 여러줄의 워밍 연삭에 적합합니다. 달성 가능한 정도는 DIN 3962 기준 3 ~ 6 범위 내에 있습니다.

### 사용 가능한 옵션:

- 다양한 드레싱 및 프로파일 장치
- 높은 드라이브 출력(42kW)을 갖춘 연삭 모터
- 인덱싱 유닛

장비에는 최대 6개의 CNC 축이 장착되어 있습니다.

|              |      |
|--------------|------|
| 공작물 드라이브     | (C축) |
| 공작물 슬라이드     | (Z축) |
| 연삭 서포트       | (X축) |
| 회전축, 옵션      | (A축) |
| 드레싱 축, 반경 방향 | (V축) |
| 드레싱 축, 축 방향  | (W축) |



#### 가공예시: 나사 롤링 다이

|        |       |
|--------|-------|
| 출수:    | 5     |
| 길이:    | 30mm  |
| 외경:    | 40mm  |
| 리드:    | 7.5mm |
| 사이클타임: | 3.8분  |

#### 가공예시: 워밍(정삭)

|         |      |
|---------|------|
| 모듈:     | 4.5  |
| 출수:     | 1    |
| 길이:     | 95mm |
| 외경:     | 55mm |
| 사이클 타임: | 3분   |

