

기술 데이터:

공작물 직경	200	mm
연삭 길이	450	mm
클램핑 길이	700	mm
모듈	6	mm
공작물 무게	100	kg
리드각	+/- 25	°
연삭 휠 직경	275 - 350	mm
연삭 휠 폭	40	mm
연삭 휠 드라이브	4	kW
절삭 속도	45	m/s
공작물 속도	200	1/min
버전 HG(A): 범위(전자동) 릴리프 주파수	M3 - M27 (45) 5	Hz

(기술적인 변경이 있을수 있습니다.)

장비 정보

NRK 시리즈의 유니버설 CNC 나사 연삭기는 특히 웜, 나사 스피들, 볼 스크루 스피들 및 나사 전조 다이의 정밀 나사의 연삭 및 나사 공구에 적합합니다. 장비의 안정적인 기본 구조로 인해 뛰어난 생산성 및 정확도가 실현됩니다. (장비기본: Reishauer 나사 연삭기 타입 NRK).

또한 CNC 드레싱 기술의 적용으로 이 장비는 유연성 측면에서도 매우 뛰어나며, 모든 종류의 수나사(특수 프로파일 또한)를 연삭할 수 있습니다. 기본 버전의 경우 이 장비는 특히 한 줄 또는 여러줄의 웜(ZI, ZK, ZA, ZN 및 ZC와 같이 DIN을 따르는 표준 프로파일 및 특수 프로파일을 포함한) 연삭을 위해 사용됩니다. 달성 가능한 정도는 DIN 3962 기준 2 ~ 5 범위 내에 있습니다.

HG(A) 버전의 경우 이 장비는 나사 공구의 연삭시 나사 탭 및 포밍 탭에 중점을 두어 자신의 강점을 보여줍니다. 이 장비는 또한 테이블 드레서를 포함한 3축 버전으로도 사용 가능합니다.

대량 생산을 위해 이 장비에는 옵션으로 자동 로딩 시스템(카세트 사용 또는 사용자 정의 팔레트 포함 중 선택)을 장착할 수 있습니다.

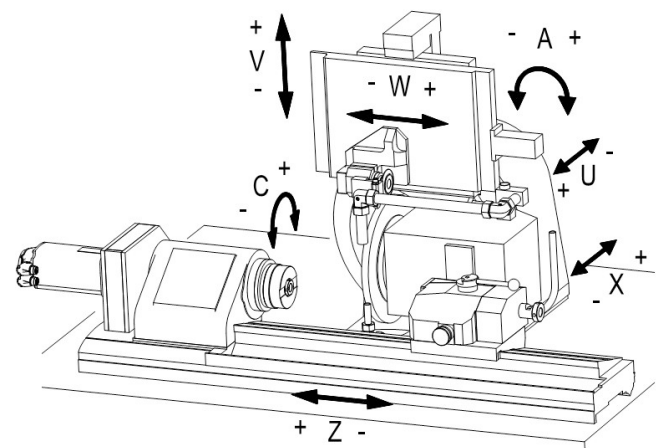
이 장비에는 최신 드라이브 기술 및 제어 기술(디지털 서보 드라이브: Siemens 또는 Bosch Rexroth, 길이 및 각도 정밀 측정 시스템: Heidenhain)이 적용되어 있습니다. 사용자는 SMS의 공작물 특정 사용자 인터페이스(HMI) 덕분에 대화 시스템에서 CNC 컨트롤러(Siemens 840D sl 또는 Bosch Rexroth MTX)를 매우 손쉽게 프로그래밍할 수 있으며, 짧은 설치 시간을 가능하게 만들어줍니다.

사용 가능한 옵션:

- 로봇 솔루션(Fanuc)
- 자동식 포털 로더
- 다양한 드레싱 유닛
- 측정 프로브

본 장비에는 최대 7개의 CNC 축이 장착되어 있습니다.

공작물 드라이브:	(C축)
공작물 슬라이드:	(Z축)
연삭 서포트:	(X축)
드레싱 축, 반경 방향(옵션):	(V축)
드레싱 축, 축 방향(옵션):	(W축)
회전축(옵션):	(A축)
냉각 노즐 트래킹(옵션):	(U축)



가공예시: 웜사프트 연마

모듈:	1.5mm
출수:	7
길이:	20mm
외경:	21mm
드레싱:	CNC
사이클 타임:	1.8분

